

Výroba kabelových svazků

Návrh výroby kabelových svazků je prováděn ve spolupráci se zákazníkem, s cílem v maximální míře splnit požadavky na funkčnost, cenu a kvalitu. Svým zákazníkům jsme schopni doporučit vhodné materiály a technologie pro dosažení požadovaného výsledku.



Výroba je poté realizována na základě schválených podkladů, jako je výkresová dokumentace, popřípadě referenčních vzorků. Naší specializací je výroba kabelových svazků v malých nebo středně velkých sériích.

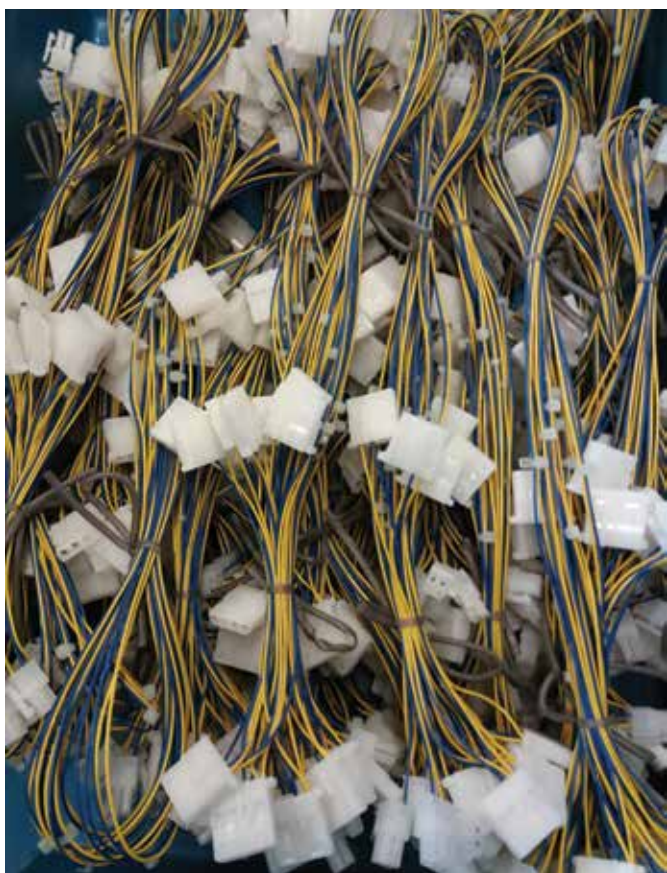


Materiály a díly použité na výrobu kabelových svazků závisí na specifikaci použití a na přání zákazníka. Vodiče mohou být popisovány po celé jejich délce s možností odlišných popisů nebo jejich orientace. Kabelové svazky jsou zpracovávány na vyvazovacích deskách se šablonami. To zajišťuje přesné formování jednotlivých odboček kabelových svazků pro jejich použití velektrotechnických přístrojích a vozidlech.



Výroba kabelových svazků

Ke zkoušení elektrických funkcí kabelového svazku je možné využít zkušební přípravek. Tento přípravek je možné konstrukčně připravit a naprogramovat dle potřeb jednotlivé aplikace, kam bude kabelový svazek namontován.



Některé přípravné činnosti mohou být automatizovány, například:

- Automatizované a poloautomatické **stříhání vodičů a kabelů** včetně odizolování - ALFA 477, KOMAX 230, SCHLEUNIGER PS9500
- Automatické i ruční **nalisování ukončovacích prvků** (konektorů, pinů) na vodiče prováděno na lisovacích strojích TYCO ELT, UK.
- **Spojovací materiály** MOLEX, JST, JAE, TYCO, SHRINKTECH, HellermannTyton
- Vodiče a kabely z **vlastní výroby** nebo nktcables, Telefonika kabely, Lamela Electric
- **Pájení spojů a cínování konců** vodičů pomocí bezolovnatého cínu v souladu s RoHS.
- Funkční **elektrotechnický test** pro vyloučení chyby ukončovacích prvků nebo záměny vodičů.
- **Zatahování** kabelů nebo vodičů do ochranných trubek nebo skrytí do smrštitelných trubíc.
- **Identifikace výrobku** štítkem nebo dle požadavku zákazníka.